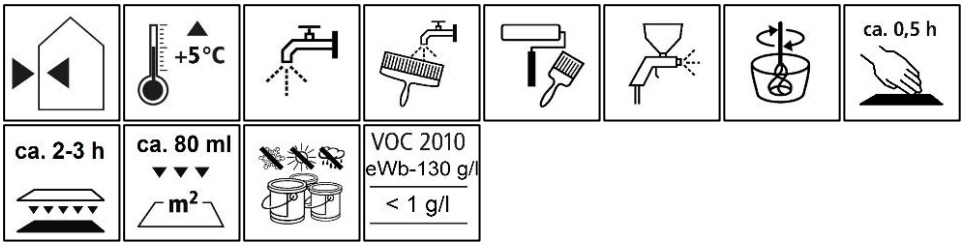
Aqua Holzlasur SLF

Campo di applicazione
Per interno ed esterno. Su componenti dimensionalmente stabili e su vecchi strati di finitura anche a base di solventi.



Tipo di materiale	Velatura a lunga durata, diluibile in acqua, effetto finale cerato
Colore	16 colori standard, Base/incolore, tonalità Color
Grado di lucidità	Satinato opaco
Legante base	Dispersione di resina sintetica speciale
Peso specifico	Circa 1,0 +/- 0,1 g/cm³
Proprietà	Resistente ai raggi UV, antigoccia, stabile, elastica a lunga durata, resistente alle intemperie. A bassa emissioni, privo di solventi e plastificanti
Perizia/Omologazione	Classificazione nei sistemi di certificazione della sostenibilità, come DGNB o QNG, vedi scheda dati di sostenibilità ZERO.
Tinta base adatta	Mescolabile solo l'uno con l'altro, come Aqua Holzlasur tinteggiabile tramite tintometro ZERO MiX
Tempo di essiccazione	Con temperatura dell'aria e del supporto di + 23 °C e ca. il 50% di umidità relativa, secco come polvere dopo 20 - 30 minuti e sopravernicabile dopo 2 - 3 ore. Una maggiore umidità dell'aria e/o temperature più basse aumentano i tempi di essiccazione.
Diluizione	Acqua pulita
Tipo di applicazione	A pennello, a rullo e a spruzzo

ZERO-LACK GmbH & Co. KG · Bleichstraße 57-58 · 32545 Bad Oeynhausen · Tel. 05731 9887-0 · Fax -671 · info@zero-lack.de · zero-lack.de

Applicazione a spruzzo

Airless + Aircoat

Dimensione dell'ugello in pollici:	0,011 - 0,015
Dimensione dell'ugello mm:	0,28 - 0,38
Angolo di spruzzo:	40 - 60°
Pressione di spruzzo in bar:	ca. 150
Diluizione:	ca. 0 - 5 %
Fasi incrociate:	1

Alta pressione		Bassa pressione	
Dimensione dell'ugello mm:	1,5	Dimensione dell'ugello mm:	1,3
Pressione di spruzzo in bar:	3,5	Pressione di spruzzo in bar:	/
Diluizione:	ca. 0 - 5 %	Diluizione:	ca. 5 - 10 %
Fasi incrociate:	1 ½	Fasi incrociate:	1 ½

Temperatura di applicazione

Minimo 5°C per aria e fondo

Consumo di materiale

Ca. 80 ml/m², per mano

Stoccaggio

Conservare in luogo asciutto, fresco e al riparo dal gelo. Chiudere bene la confezione già iniziata.

Pulizia degli attrezzi

Con acqua e sapone subito dopo l'uso

Confezione

375 ml, 750 ml, 2,5 l

Preparazione e finitura del supporto

Osservare soprattutto: VOB (procedure di appalto per lavori edili), parte C, DIN 18363 / scheda BFS n. 18

Ciclo di applicazione

Esterno
Pretrattare il legno di conifera con ZERO Aqua Holzschutzgrund, verniciare il legno grezzo con 2 - 3 mani di ZERO Aqua Holzlasur SLF colorato. Non usare ZERO Aqua Holzlasur incolore da solo nelle parti esterne.

Interno
Applicare 1-2 mani di ZERO Aqua Holzlasur. Diluire la prima mano con 5 - 10 % di acqua.

Valori limite UE per la percentuale di VOC

Categoria: eWb-130 g/l (2010), questo prodotto contiene ≤ 1 g/l VOC (Composti Organici Volatili)

Annotazioni

Nei casi difficili rivolgersi al proprio fornitore di fiducia. Osservare la scheda di sicurezza CE!

Si consiglia di sottoporre la superficie a controllo annuale. Riparare immediatamente eventuali danni presenti.

Evitare il contatto delle vernici con materiali plastificati quali guarnizioni e materiali di tenuta ad es. nell'area delle finestre.

ZERO-LACK GmbH & Co. KG · Bleichstraße 57-58 · 32545 Bad Oeynhausen · Tel. 05731 9887-0 · Fax -671 · info@zero-lack.de · zero-lack.de

Il colore intrinseco e la traspirabilità dei diversi tipi di legno e degli smalti disponibili in confezione integra influiscono sul colore. Si consiglia di effettuare prima delle prove su alcune superfici modello.

In caso di rivestimento di componenti in legno a misura, il lato interno e il lato esterno devono essere ugualmente a tenuta di vapore in modo da non alterare l'equilibrio dell'umidità presente all'interno. La mancata osservanza delle indicazioni può comportare l'insorgere di danni allo strato di vernice.

Quando si utilizzano tipi di legno ricchi di sostanze lignee nelle parti esterne esposte agli agenti atmosferici, sussiste il pericolo di scolorimenti e danni alla vernice causati dalla fuoriuscita di dette sostanze, anche sui componenti adiacenti.

La "Scheda tecnica per il trattamento di preservanti del legno" della Deutschen Bauchemie e.V., Karlstraße 21, 60329 Francoforte sul Meno, fornisce indicazioni di sintesi.

I dati qui indicati possono essere solo suggerimenti generici. Le condizioni di lavoro al di fuori della nostra influenza come anche le condizioni dei supporti escludono qualsiasi rivendicazione che possa risultare dai presenti dati. In caso di dubbio consigliamo di eseguire una quantità sufficiente di prove in loco.

La presente scheda tecnica è stata aggiornata secondo le competenze acquisite. In caso di ristampa questi testi non saranno più validi. Il contenuto non riporta alcun rapporto giuridico contrattuale. Tuttavia l'utilizzatore/acquirente non viene dispensato dal controllare sotto la propria responsabilità se il prodotto è adatto per l'applicazione prescritta. Versione: 08.09.2026

ZERO-LACK GmbH & Co. KG · Bleichstraße 57-58 · 32545 Bad Oeynhausen · Tel. 05731 9887-0 · Fax -671 · info@zero-lack.de · zero-lack.de