


Scheda tecnica

Allgrund



Farben für Profis

Versione: 25.08.2020

Denominazione di mercato	Allgrund
Tipo di materiale	Fondo multiuso pigmentato monocomponente
Campo di applicazione	Per uso esterno ed interno. Da applicare su plastica resistente ai solventi, legno, ferro e acciaio. Per applicazione su alluminio in esterno trattare con ZERO PUR-Haftgrund. Omologazione secondo la Direttiva sull'equipaggiamento marittimo 2014/90/EU.
Conformità/controllo	
Colore	In bianco, grigio, rosso-marrone (come da scheda colori).
Grado di brillantezza	Opaco
Legante base	Resine sintetiche speciali
Pigmento base	Pigmenti inibenti contro la ruggine
Peso specifico	Ca. 1,1 +/- 0,1 g/cm ³
Proprietà	Fondo multiuso ad asciugatura rapida e buona aderenza da applicare su plastica resistente ai solventi, ferro e acciaio.
Tinta base adatta	Mescolabile solo l'uno con l'altro
Tempo di essiccazione	Completamente asciutto dopo circa 20 minuti. Sovraverniciabile dopo 2 - 4 ore a seconda della temperatura e dell'umidità dell'aria
Diluizione	Nitrodiluyente di alta qualità, massimo 10%
Tipo di applicazione	A pennello, a rullo e a spruzzo
Temperatura di applicazione	Minimo 5°C per aria e fondo
Consumo di materiale	Circa 100 ml/m ² per ogni applicazione.
Stoccaggio	In luogo fresco e asciutto
Pulizia degli attrezzi	Con nitrodiluyente subito dopo l'uso
Confezione	375 ml, 750 l, 2,5 l
Preparazione e finitura del supporto	Osservare soprattutto: VOB, Parte C, DIN 18363
Preparazione del supporto	Metalli non ferrosi, plastiche: Rimuovere lo strato di grasso o di separazione con acqua salmistrata al 10%. Strofinare con spugnetta Scotch-Brite e sciacquare. Osservare la scheda tecnica BFS n. 5 Sgrassare l'alluminio con nitrodiluyente. Osservare la scheda tecnica BFS n. 6. Controllare l'idoneità degli strati vecchi portanti. Per il legno osservare la scheda tecnica BFS n. 18.

Pagina 1 di 2

La presente scheda tecnica è stata aggiornata secondo le competenze acquisite. In caso di ristampa questi testi non saranno più validi. Il contenuto non riporta alcun rapporto giuridico contrattuale. Tuttavia l'utilizzatore/acquirente non viene dispensato dal controllare sotto la propria responsabilità se il prodotto è adatto per l'applicazione prescritta.

ZERO-LACK GmbH & Co. KG ● Bleichstraße 57-58 ● 32545 Bad Oeynhausen

Tel. 0 57 31 / 98 87-0 ● Fax 0 57 31 / 98 87-671 ● info@zero-lack.de ● www.zero-lack.de

Scheda tecnica

Allgrund



Farben für Profis

Versione: 25.08.2020

	Per ferro e acciaio:	Togliere sempre la ruggine (grado di purezza a norma SA 2 ½), rimuovere la calamina.
Sistema di verniciatura	Mano di fondo	
	Metalli non ferrosi/plastica:	Dopo pretrattamento 1 x applicare una mano di fondo non diluito.
	Mano finale:	A seconda della sollecitazione con vernici a 1 o 2 componenti applicare 1-2 mani con alta copertura con rullo, a pennello o a spruzzatura.

Valori limite UE per il contenuto VOC

Categoria: iLb-500 g/l (2010), questo prodotto contiene \geq 500 g/l VOC

Tabella per l'applicazione a spruzzo

	Dimensioni ugello		Angolo di spruzzatura	Pressione/bar	Diluizione	Viscosità	Fasi incrociate
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,011-0,015	0,23-0,38	40-80 °	ca. 160			1
Alta pressione		1,5-1,8		ca. 3 - 4		ca. 28-30s	1
Bassa pressione		1,8			ca. 10 %	ca. 20 s	1 1/2

* Misurata nel bicchiere di deflusso secondo DIN 53211 con ugello di 4 mm e a 20°C. I dati relativi alla diluizione fungono solo da punto di riferimento. Fa testo la regolazione su DIN.

Annotazioni

In caso di difficoltà rivolgersi al proprio fornitore di fiducia. Osservare la scheda di sicurezza CE!



Osservare il certificato di omologazione tipologico CE (modulo B) e la dichiarazione di conformità (DoC) come pure il n° U.S. Coastguard.

Non utilizzare come aggrappante su vecchi strati di pittura essiccati all'aria senza prima aver eseguito un controllo, in quanto è possibile che il vecchio strato si stacchi.

Per l'applicazione su grandi superfici, ad es. soffitti e pareti, si consiglia - a causa dell'odore caratteristico delle vernici - di impiegare sistemi di verniciatura su base acquosa, ad es. gli smalti ZERO Aqua Isogrund o ZERO Intermatt Isolier- und Haftprimer.

Su rivestimenti con polveri, rivestimenti coil coating e altri fondi critici dare la mano di fondo con ZERO PUR Haftgrund.

Il tempo di essiccazione viene ridotto con temperature basse, elevata umidità dell'aria e notevoli quantità di applicazione.

Per evitare un eventuale fastidio dovuto al cattivo odore, non trattare le superfici interne di mobili e armadi con sostanze di applicazione diluibili in solventi.