

## Maschinenfeinspachtel

Versione: 22.01.2021

<b>Denominazione di mercato</b>	<b>Maschinenfeinspachtel</b>
<b>Tipo di prodotto</b>	Stucco a dispersione a base di resina sintetica essicabile ad aria e lavorabile a macchina, secondo DIN EN 16566.
<b>Campo di applicazione</b>	Utilizzabile solo in interni. Su superfici di cemento cellulare, murature in mattoni, gesso, cartongesso, pannelli in fibra di gesso e supporti in calcestruzzo.
<b>Tonalità</b>	Bianco-naturale
<b>Grado di brillantezza</b>	Opaco
<b>Legante base</b>	Dispersione di resina sintetica (dispersione acquosa polimerica)
<b>Pigmenti base</b>	Biossido di titanio e farina di marmo
<b>Peso specifico</b>	ca. 1,8 g/cm <sup>3</sup>
<b>Spessore di riporto a umido</b>	Max. 0 - 7 mm per mano
<b>Proprietà</b>	Facile lavorabilità, aderente, lavorabile in strato sottile e strutturabile a piacere, riempiente e permeabile al vapore acqueo.
<b>Tempo di essiccazione</b>	Circa 24 - 48 ore a seconda dell'umidità strutturale e dell'aria ambiente
<b>Diluizione</b>	Solitamente il materiale non viene diluito, se necessario con acqua pulita
<b>Tipo di lavorazione</b>	Con una macchina airless potente, spruzzare ZERO Maschinenfeinspachtel in uno o due strati e lisciare bene. Nel caso di soffitti, lavorare dal pavimento con una spatola a gambo. Come rivestimento finale decorativo per le superfici di soffitti, il riporto strutturale avviene con lo stesso materiale e con lo stesso apparecchio.
<b>Temperatura di applicazione</b>	Minimo 5°C per aria e fondo
<b>Consumo di materiale</b>	A seconda del supporto, ad es. per la stuccatura monostrato di parti prefabbricate in calcestruzzo, ca. 1,4 kg/m <sup>2</sup> . Per stuccature a 2 strati di componenti prefabbricati in calcestruzzo ca. 2 kg/m <sup>2</sup> . Per cemento cellulare per stuccature a 2 strati ca. 2,8 kg/m <sup>2</sup> . Per riporto strutturale circa 600 g/m <sup>2</sup> . Determinare il fabbisogno esatto di materiale in oggetti importanti mediante rivestimento di prova.
<b>Stoccaggio</b>	In luogo fresco, però protetto dal gelo.
<b>Pulizia degli attrezzi</b>	Con acqua e sapone subito dopo l'uso
<b>Confezione</b>	Sacco in PE da 25 kg



## Maschinenfeinspachtel

Versione: 22.01.2021

### Preparazione e finitura del supporto

Osservare soprattutto: VOB Parte C, DIN 18363

### Preparazione del fondo

Tutti i supporti devono essere portanti, asciutti, puliti e senza sostanze che ne riducano l'aderenza. I metalli devono essere protetti da corrosione. Nel caso di riparazioni con materiali contenenti cemento, prima dell'applicazione di stucchi a spruzzaggio le superfici devono essere fluatate.

Verniciabilità: applicare una mano di fondo con ZERO Konzentrat F diluito con acqua fino a 1:4. Successivamente, è possibile utilizzare tutti i prodotti ZERO per interni in osservanza delle direttive tecniche pertinenti.

### Dati caratteristici secondo DIN EN 16566:2014-08

Brillantezza:	opaco	G3
Granulometria:	<100µm (fine)	S1
Permeabilità al vapore acqueo:	nessun requisito	V0
Permeabilità all'acqua:	nessun requisito	W0
Formazione di crepe:	nessun requisito	A0
Permeabilità all'anidride carbonica:	nessun requisito	C0
Resistenza allo sfregamento a umido:	nessun requisito	R0
Adesività:	> 0,5 MPa	

### Nota

In caso di difficoltà rivolgersi al proprio fornitore di fiducia. Osservare la scheda di sicurezza CE!