


Intermatt Isolier- und Haftprimer

Marktbezeichnung	Intermatt Isolier- und Haftprimer
Art des Werkstoffes	Lösemittelfreie Dispersionsfarbe mit isolierenden und haftvermittelnden Eigenschaften
Anwendungsbereich	Innen und außen. Als Isoliermittel gegen Nikotin, Ruß und Holzinhaltstoffe, auf maßhaltigen und nicht maßhaltigen Holzbauteilen. Als Haftvermittler für Zink, Aluminium innen, Hart-PVC, Einbrennlacke sowie alte Farbanstriche. Zulassung gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie 2014/90/EU.
Konformität / Überwachung	
Farbton	Weiß
Bindemittelbasis	Wasserverdünnbares Polymerisatharz
Glanzgrad	Seidenmatt
Spezifisches Gewicht	Ca. 1,53 +/- 0,1 g/cm ³
Eigenschaften	Geruchsarm, gut isolierend, spannungsarm
Trockenzeit	Nach mindestens 12 Stunden bei Normaltemperatur und Luftfeuchtigkeit überstreichbar. Nach ungünstigen Verhältnissen entsprechend länger
Verträglichkeit	Nicht mit anderen Materialien mischen
Verdünnung	Wasser
Verarbeitungsart	Streichen, rollen, spritzen
Verarbeitungstemperatur	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
Materialverbrauch	Ca. 150 - 200 ml/m ²
Lagerung	Kühl, jedoch frostfrei
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife
Verpackung	2,5 l, 12,5 l Kunststoffgebinde
EU Grenzwerte für den VOC-Gehalt	Kategorie: gWb-30 g/l (2010), dieses Produkt enthält ≤ 30 g/l VOC
Systemaufbau	Erstbeschichtung: Als Isolieranstrich auf Holzbauteilen 1 - 2 x ZERO Intermatt Isolier- und Haftprimer. Schlussanstrich 1 - 2 x mit ZERO Aqua Wetterschutzfarbe oder ZERO Aqua-Lacke. Als Haftvermittler auf Zink, Aluminium oder Hart-PVC



Intermatt Isolier- und Haftprimer

Stand: 25.08.2020

Untergrundvorbereitung Laut BSF-Merkblatt Nr. 5 und 6, 1 - 2 x ZERO Intermatt Isolier- und Haftprimer
Schlussanstrich: 1 - 2 x ZERO Aqua-Lacke
Überholungsanstrich: Auf tragfähigen, entsprechend vorbehandelten Altanstrichen, 1 - 2 x ZERO Intermatt Isolier- und Haftprimer

Vorbemerkung Besonders zu beachten: VOB Teil C, DIN 18363

Untergrundvorbereitung Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig sein. Neuputzstellen flutieren und nachwaschen. Saugende Untergründe und Gipsputze mit ZERO Konzentrat F bis 1:4 mit Wasser verdünnt grundieren. Falls Spachtelung erforderlich, ZERO Handspachtel einsetzen

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung
	Inch	mm			
Airless + Aircoat	0,021-0,026	0,53-0,63	40 – 80 °	ca. 150	ca. 5-10 %

Anmerkungen

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!



EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) und Konformitätserklärung (DoC) sowie ggf. U.S. Coastguard-Nr. beachten.