

Aqua Heizkörperlack

Versione: 21.07.2017

Denominazione di mercato	Aqua Heizkörperlack
Tipo di materiale	Vernice acrilica extralucida diluita in acqua, trattata PU
Campo di applicazione	Verniciatura di radiatori
Grado di lucentezza	Extralucido
Colore	Bianco
Legante base	Acrilato puro PU
Peso specifico	Circa 1,14 +/- 0,2
Proprietà	Pressoché inodore ed ecologico, buona diffusione del vapore acqueo, antiaderente, anti-ruggine, resistente alle alte temperature e all'ingiallimento fino a ca. 160°C, resistente ai disinfettanti conformemente alla perizia, trattato PU
Tinta base adatta	Mescolabile solo con ZERO Aqua Hochglanzlack o Seidenglanzlack
Tempo di essiccazione	Completamente secco dopo 30 minuti. Sovraverniciabile dopo 4 - 6 ore a + 20 °C e con umidità relativa dell'aria del 50%.
Diluizione	Acqua
Tipo di applicazione	A pennello, a rullo e a spruzzo
Temperatura di applicazione	Minimo +8°C per aria e fondo
Consumo di materiale	Circa 80 ml/m ² Determinare le quantità di consumo esatte sull'oggetto.
Stoccaggio	In luogo fresco, però protetto dal gelo
Pulizia degli attrezzi	Con acqua e sapone subito dopo l'uso
Confezione	750 ml, 2,5 l
Preparazione e finitura del supporto	Osservare soprattutto: VOB, Parte C, DIN 18363
Preparazione del fondo	Il fondo deve essere compatto, pulito e solido. Eliminare completamente le vecchie pitture sfaldate. Smerigliare i substrati intatti fino ad ottenere una opacizzazione totale, eliminare completamente sporco, grasso e polvere di smerigliatura. Pretrattare le superfici di ferro e acciaio con vernici anticorrosive appropriate.

Aqua Heizkörperlack

Versione: 21.07.2017

Sistema di verniciatura

Applicare 2 mani di ZERO Aqua Heizkörperlack sulle superfici di fondo preparate. L'elevata umidità dell'aria e le basse temperature ritardano il tempo di essiccazione. Applicare solo su radiatori freddi o solo tiepidi. Un calore eccessivo compromette l'adesione e il trattamento.

Valori limite UE per il contenuto VOC

Categoria: iWb-140 g/l (2010), questo prodotto contiene ≥ 140 g/l VOC

Tabella per l'applicazione a spruzzo

	Dimensioni ugello		Angolo di spruzzatura	Pressione/bar	Diluizione	Viscosità*	Fasi incrociate
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,011-0,015	0,28-0,38	40 — 60°	ca. 150	ca. 10-20%	ca. 150—160 s	1
Alta pressione		1,5		ca. 3,5	ca. 10-20 %	ca. 150—160 s	1 1/2
Bassa pressione		1,3			ca. 20-30 %	ca. 100 s	1 1/2

* Misurata nel bicchiere di deflusso secondo DIN 53211 con ugello di 4 mm e a 20°C. I dati relativi alla diluizione fungono solo da punto di riferimento. Fa testo la regolazione su DIN.

Annotazioni

In caso di difficoltà rivolgersi al proprio fornitore di fiducia. Osservare la scheda di sicurezza CE!