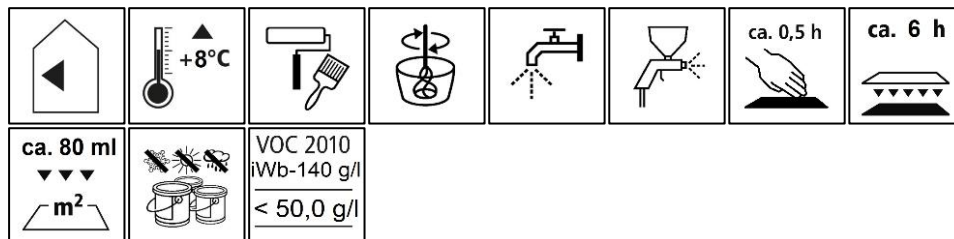


Aqua Heizkörperlack

Anwendungsbereich

Innen. Als Heizkörperlackierung einsetzbar.



Art des Werkstoffes	Hochglänzendes, wasseremulgiertes Reinacrylat, PU-vergütet
Farbton	Weiß
Glanzgrad	Hochglänzend
Bindemittelbasis	PU-Reinacrylat
Spez. Gewicht	Ca. 1,27 +/- 0,2 g/cm ³
Eigenschaften	Geruchsarm und umweltfreundlich, wasserdampfdiffusionsfähig, blockfest, rostinhibierend, hitze- und vergilbungsbeständig - bis ca. 160 °C
Gutachten/Zulassung	Desinfektionsmittelbeständig gemäß Gutachten. Einordnung in Nachhaltigkeitszertifizierungssysteme, wie DGNB oder QNG, siehe ZERO Nachhaltigkeitsdatenblatt.
Geeignete Abtönpaste	Nur mit ZERO Aqua Hochglanzlack bzw. Seidenglanzlack mischbar
Trockenzeit	Bei + 23 °C Luft- und Untergrundtemperatur und ca. 50 % relativer Luftfeuchte nach 30 Minuten staubtrocken und nach 4 - 6 Stunden überstreichbar. Höhere Luftfeuchtigkeit und/oder niedrigere Temperaturen verlängern die Trockenzeiten.
Verdünnung	Sauberes Wasser
Verarbeitungsart	Streichen, rollen, spritzen

Spritzauftrag	<u>Airless + Aircoat</u>			
	Düsengröße Inch:	0,011 - 0,015		
	Düsengröße mm:	0,28 - 0,38		
	Spritzwinkel:	40 - 60°		
	Spritzdruck bar:	ca. 150		
	Verdünnung:	ca. 10 - 20 %		
	Viskosität: *	ca. 150 - 160 s		
	Kreuzgänge:	1		
	<u>Hochdruck</u>		<u>Niederdruck</u>	
	Düsengröße mm:	1,5	Düsengröße mm:	1,3
	Druck/bar:	ca. 3,5	Druck/bar:	/
	Verdünnung:	ca. 10 - 20 %	Verdünnung:	ca. 20 - 30 %
	Viskosität: *	ca. 150 - 160 s	Viskosität: *	ca. 100 s
	Kreuzgänge:	1 ½	Kreuzgänge:	1 ½
	* Gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und + 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN.			
	Verarbeitungstemperatur	Mind. + 8 °C für Luft und Untergrund		
Materialverbrauch	Ca. 80 ml/m². Der genaue Verbrauch sollte durch einen Probeanstrich ermittelt werden.			
Lagerung	Trocken, kühl, jedoch frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen.			
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife			
Verpackung	750 ml, 2,5 l Blechgebinde			
Systemaufbau	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363			
Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss fest, sauber und tragfähig sein. Nicht tragfähigen Altanstrich restlos entfernen. Intakte Anstrichflächen bis zur völligen Mattigkeit anschleifen. Schmutz, Fett und Schleifstaub restlos entfernen. Eisen- und Stahloberflächen mit geeigneten Korrosionsschutzanstrichen vorbehandeln.			
Anstrichaufbau	Vorbereiteten Untergrund 2-mal mit ZERO Aqua Heizkörperlack streichen. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige Temperaturen verzögern die Trockenzeit. Nur auf kalten bzw. schwach erwärmten Heizkörpern verarbeiten. Größere Wärme beeinträchtigt die Haftung und Verarbeitung.			
EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt	Kategorie: iWb-140 g/l (2010), dieses Produkt enthält ≤ 50 g/l VOC			
Anmerkungen	In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!			
	Hohe Vergilbungsbeständigkeit im Bereich von Warmwasser-Heizungssystemen > 60 °C.			

Anmerkungen

Wir empfehlen, zur Geruchsminimierung und schnellerer Durohtrocknung die Heizkörper unmittelbar nach dem Lackieren aufzuheizen. Für gute Be- und Entlüftung ist Sorge zu tragen.

Bei niedrigen Temperaturen, höherer Luftfeuchtigkeit und hohen Aufbringmengen verzögert sich die Trocknungszeit.

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Empfehlungen sein. Die außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und Untergrundbeschaffenheiten schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfall empfehlen wir ausreichende Eigenversuche an Ort und Stelle durchzuführen.

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, das Produkt auf Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Stand: 26.02.2026