

## Scheda tecnica

# FuboTec POX



Farben für Profis

Versione: 28.01.2021

<b>Denominazione di mercato</b>	<b>FuboTec POX</b>
<b>Tipo di materiale</b>	Sigillante a base di resina epossidica a 2 componenti diluibile in acqua
<b>Campo di applicazione</b>	Per pavimenti in locali di lavoro interni nel settore industriale e commerciale con bassa e media sollecitazione rispetto alla media industriale. Come vernice protettiva per pareti interne. Per aumentare l'effetto antiscivolo, aggiungere ZERO FuboTec Grip nella mano finale, per raggiungere il valore antiscivolo secondo DIN 51130. Osservare la scheda tecnica ZERO FuboTec Grip.
<b>Colore</b>	Colore n° 223, 230 secondo la scheda dei colori ZERO Lacksystem. Colorabile con ZERO MiX
<b>Grado di brillantezza</b>	Satinato lucido
<b>Legante base</b>	Resina epossidica, indurita con amina
<b>Peso Peso</b>	Ca. 1,3 +/- 0,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Proprietà</b>	Altamente resistente all'abrasione, buona aderenza, resistente alle sostanze chimiche (vedere a pagina 2), protettivo anticorrosione, carrabile con carrello elevatore, idoneo per pavimenti di garage
<b>Tinta base adatta</b>	Mescolabile solo l'uno con l'altro e colorabile con ZERO MiX
<b>Tempo di essiccazione</b>	A + 20 °C e 60 % di umidità relativa, camminabile dopo ca. 24 ore. Completamente indurito dopo 7 giorni.
<b>Diluizione</b>	Acqua
<b>Tipo di applicazione</b>	A pennello, a rullo e a spruzzo
<b>Rapporto di miscelazione</b>	5 parti di peso di vernice base per una parte di peso di indurente (corrisponde ad un rapporto volumetrico di ca. 3,5:1)
<b>Tempo di lavorabilità</b>	Dopo la miscelazione dei due componenti, lavorabile per ca. 2 ore. Entro tale tempo il materiale deve essere lavorato, in quanto poi non è più reattivo.
<b>Temperatura di applicazione</b>	Minimo + 10 °C per temperatura dell'aria e del fondo
<b>Consumo di materiale</b>	Circa 250 g/m <sup>2</sup> per ogni applicazione.
<b>Stoccaggio</b>	In luogo fresco, però protetto dal gelo
<b>Pulizia degli attrezzi</b>	Subito dopo l'uso con acqua
<b>Confezione</b>	5 kg, 15 kg, incl. l'indurente
<b>Struttura del sistema</b>	Osservare soprattutto: VOB, Parte C, DIN 18363

Pagina 1 di 3

La presente scheda tecnica è stata aggiornata secondo le competenze acquisite. In caso di ristampa questi testi non saranno più validi. Il contenuto non riporta alcun rapporto giuridico contrattuale. Tuttavia l'utilizzatore/acquirente non viene dispensato dal controllare sotto la propria responsabilità se il prodotto è adatto per l'applicazione prescritta.

## FuboTec POX

Versione: 28.01.2021

**Preparazione del supporto** Il supporto deve essere pulito, asciutto e compatto (resistenza minima alla pressione 25 N/mm<sup>2</sup>), senza residui di olio, grasso e fanghi di cemento. Rimuovere i fanghi di cemento presenti per via meccanica o acidificandoli con acido cloridrico al 10%, sciacquando bene, ev. sabbiando a sfera o levigando a diamante. Riparare i punti difettosi con materiale idoneo. Ingrassare il ferro e l'acciaio, eliminare la ruggine (sabbiatura) e dare due mani di ZERO PUR-Haftgrund.

Mano di fondo: ZERO FuboTec POX, diluito max. 20 %

Ultima mano: ZERO FuboTec POX, diluito max. 10 %, 1 - 2 x entro 24 ore a 20°C di temperatura dell'aria e con umidità relativa massima di 65 % senza levigatura intermedia.

Mano di revisione: sgrassare, levigare/opacizzare, come mano di copertura

**Preparazione** Aggiungere a ZERO Härter per FuboTec POX tutto il componente ZERO FuboTec POX e miscelarlo con un agitatore a rotazione lenta. Travasare in un'altro contenitore, se necessario diluire con acqua e mescolare nuovamente.

### Valori limite UE per il contenuto VOC

Categoria: jWb-140 g/l (2010), questo prodotto contiene ≤ 0,1 g/l VOC

### Realizzazione della superficie

Versare ZERO FuboTec Chips nella sigillatura fresca e dopo l'essiccazione sigillare con ZERO Aqua PUR-Lack HG/SG incolore liscio o miscelando 2 % in peso di ZERO FuboTec Grip, antislittamento.

### Resistenza alle sostanze chimiche

Dopo l'indurimento, ZERO FuboTec POX è resistente contro: idrocarburi alifatici, birra, vino, latte, gasolio, nafta, acqua distillata, acqua marina, urina, detersivi, acido cloridrico e solforico al 10%, liscivia e soluzione acquosa di idrossido di potassio al 10%

Limitatamente resistente contro:  
olio idraulico

### Annotazioni

In caso di difficoltà rivolgersi al proprio fornitore di fiducia. Osservare la scheda di sicurezza CE!

Lavorare solo confezioni con stesso numero di preparazione, altrimenti vi è la possibilità di scostamenti cromatici. Osservare le singole schede tecniche!

Poco prima della lavorazione, miscelare la vernice di base e l'indurente nel rapporto di miscelazione indicato, solo dopo viene aggiunta l'acqua. Successivamente versare in un altro recipiente e mescolare ancora a fondo.

Evitare l'introduzione di aria. A causa della fuoriuscita di aria addotta mediante la miscelazione, dei componenti delle paste coloranti possono fuoriuscire.

Una diluizione eccessiva (> 20 d'acqua) come anche spessori di applicazione troppo grandi possono causare la separazione delle paste coloranti.

## Scheda tecnica



Farben für Profis

# FuboTec POX

Versione: 28.01.2021

Durante la fase di essiccazione, garantire un'ottima ventilazione in maniera che l'acqua evaporata possa essere scaricata.

Una miscelazione ed una applicazione non uniforme come anche una ventilazione insufficiente possono causare differenze di brillantezza.

Delle sollecitazioni da abrasione possono causare il graffio della superficie.

Non idoneo per sollecitazioni da veicoli con ruote in poliammide o metalliche come anche per la sollecitazione puntuale dinamica e/o miscele speciali di pneumatici. Nel caso di superfici sollecitate con miscele di pneumatici speciali può essere necessario eseguire delle superfici di prova.

Se i colori sono intensi e scuri può formarsi una abrasione a pigmento temporanea sulla superficie di applicazione. Può ev. essere necessaria una sigillatura di perfezionamento o trasparente.

Gli ingredienti composti da sostanze organiche e da sostanze chimiche (ad es. the, caffè, vino rosso, parti di piante e foglie come anche disinfettanti ed acidi ecc.) possono provocare variazioni cromatiche nel rivestimento allo stesso modo del contatto con plastiche (ad es. profili, sigillanti e pneumatici di veicoli). Ciò non altera in alcun modo la funzionalità.