

ZEROTHERM KSP Klebe- und Spachtelmörtel

Versione: 20.03.2019

Denominazione di mercato	ZEROTHERM KSP Klebe- und Spachtelmörtel
Tipo di prodotto	Malta del gruppo P II secondo DIN 18550 CS II secondo EN 998-1
Applicazione	ZEROTHERM KSP Klebe- und Spachtelmörtel è uno stucco speciale attivo nei capillari per incollare e armare pannelli in silicato di calcio in ambienti interni



Colore	Bianco
Base legante	Legante secondo DIN EN 197-1 e DIN EN 459-1, con idonee aggiunte di sabbia, agenti adesivi, additivi e supplementi per il raggiungimento dell'attività capillare.
Proprietà	ZEROTHERM KSP Klebe- und Spachtelmörtel per pannelli in silicato di calcio è uno stucco di gruppo P II secondo DIN 18550 o CS II secondo EN 998-1
Tempo di essiccazione	Indurito dopo 48 - 72 ore a seconda della temperatura e dell'umidità dell'aria
Diluizione	Acqua pulita
Tipo di lavorazione	Miscelare ca. 6 - 7 litri di acqua per 25 kg di malta senza grumi e regolare sulla consistenza desiderata. Applicare nello spessore di strato desiderato con una cazzuola liscia o dentata o altri attrezzi (anche con pistola di intonaco a spruzzo). Dopo l'adattamento con acqua, lavorabile per 2 - 4 ore.
Temperatura di lavorazione	Min. + 5 °C per temperatura dell'aria e del fondo
Consumo di materiale	Incollare: circa 6,0 - 8,0 kg Stuccare: circa 4,0- 5,0 kg
Stoccaggio	In luogo asciutto
Pulizia degli attrezzi	Con acqua subito dopo l'uso
Confezione	Sacco da 25 kg
Struttura del sistema	Osservare soprattutto: VOB, Parte C, DIN 18363

Pagina 1 di 2

La presente scheda tecnica è stata aggiornata secondo le competenze acquisite. In caso di ristampa questi testi non saranno più validi. Il contenuto non riporta alcun rapporto giuridico contrattuale. Tuttavia l'utilizzatore/acquirente non viene dispensato dal controllare sotto la propria responsabilità se il prodotto è adatto per l'applicazione prescritta. Inoltre sono valide le condizioni generali Zero.

Preparazione del fondo

L'intonaco primo deve essere assorbente, asciutto e libero da agenti distaccanti come anche da polvere, da parti sfuse e da pellicola di sinterizzazione. I vecchi strati di intonaco devono essere controllati relativamente alla loro resistenza e aderenza al sottofondo. Gli intonaci vecchi e danneggiati, gli strati di pittura, i rivestimenti non portanti ed eventuali tracce di muffe devono essere completamente rimossi. Il fondo può essere umido ma non bagnato. I supporti a base di gesso non sono idonei alla lavorazione.

Indicazioni per la lavorazione

Miscelare ZEROTHERM KSP Klebe- und Spachtelmörtel con ca. 9 l di acqua per sacco. Applicare la colla come strato di contatto su tutta la superficie sul supporto e passare una cazzuola dentata (con dentatura $\geq 8 - 10$ mm). Successivamente, "affondare" completamente il pannello in silicato di calcio.

Importante: Il pannello deve essere incollato su tutta la sua superficie, senza zone cave, in maniera da garantire un'attività capillare completa. Incollare anche le giunzioni. Dopo l'indurimento dello stucco ed ev. tassellatura dei pannelli in silicato di calcio, si raccomanda, per superfici grandi, un'armatura con ZEROTHERM Gewebe e con ZEROTHERM KSP Klebe- und Spachtelmörtel con uno spessore i ca. 3 mm. Superfici più piccole possono essere intonacate ancora con ZEROTHERM Klebe- und Spachtelmörtel con uno spessore i ca. 3 mm.

Annotazioni

Osservare le norme vigenti in materia come anche le regole tecniche generalmente riconosciute. In caso di difficoltà, rivolgersi al proprio fornitore di fiducia!