Technisches Merkblatt

SUPERGRUND

Farben für Profis

Stand: 29.09.2011

Art des Werkstoffes:	Pigmentierter Untergrundfestiger
Anwendungsbereich:	Außen und innen
Farbton:	Weiß
Bindemittelbasis:	Spezielles niedermolekulares Polymerisatharz gelöst in organischen Lösemitteln
Spez. Gewicht:	Ca. 1,15 +/- 0,1
Eigenschaften:	Weißpigmentierte Tiefengrundierung mit hoher Eindringtiefe zur Verfestigung kritischer Untergründe.
Geeignete Abtönpaste:	Universal Abtönpaste bis maximal 2 %, tönbar über ZERO MiX Tönanlage
Trockenzeit:	Ca. 5 Std., überstreichbar nach 12 Stunden, je nach Untergrund und Temperatur
Verdünnung:	Terpentinersatz maximal 10 %
Verarbeitungsart:	Streichen, rollen
Verarbeitungstemperatur:	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
Materialverbrauch:	Ca. 200 ml/m², je nach Saugfähigkeit des Untergrundes
Lagerung:	Kühl und trocken. Von Zündquellen fernhalten.
Reinigung der Werkzeuge:	Sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz
Verpackung:	10 l Blecheimer
Systemaufbau:	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
Untergrundvorbereitung:	Die Untergründe müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Nicht zuverlässig haftende alte Anstriche müssen restlos entfernt werden. Geeignete Untergründe: Alle saugenden mineralischen Untergründe und saugende Dispersionsanstriche.
Verarbeitungshinweis:	ZERO Supergrund je nach Bedarf mit Terpentinersatz verdünnen. **Vorsicht!** **In geschlossenen Räumen ist für eine gute Durchlüftung zu sorgen sowie offenes Licht und Feuer zu vermeiden !**
EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt:	Kategorie: hLb-750 g/l (2010) dieses Produkt enthält ≤ 750 g/l VOC
Anmerkung:	In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

ZERO-LACK GmbH & Co.KG ● Bleichstraße 57-58 ● 32545 Bad Oeynhausen
Tel. 0 57 31 / 98 87-0 ● Fax 0 57 31 / 98 87-671 ● info@zero-lack.de ● www.zero-lack.de